

主な記事

・25年産水田作付け意向調査

2面

・10年後の受け手不在農地6割

3面

・コスト配慮した価格交渉法制化

3面

・技能検定試験問題と正解

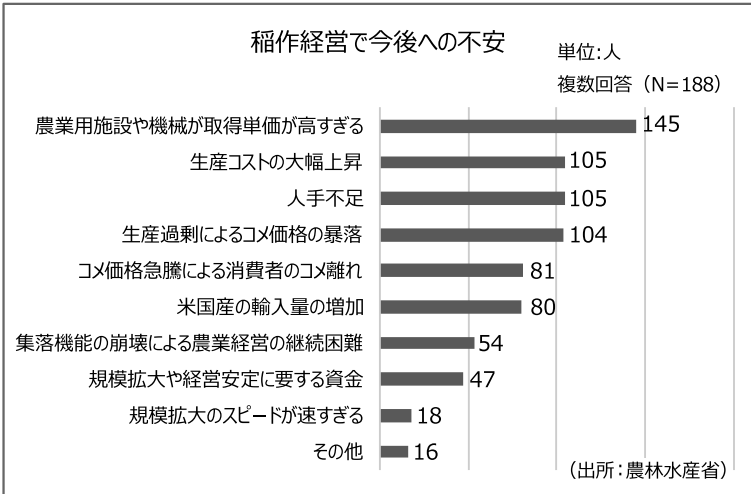
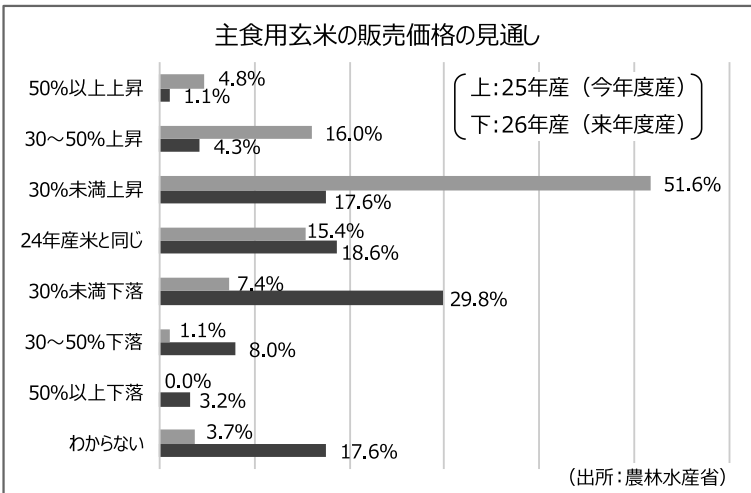
4－5面

全農機商報

昭和38年8月20日第三種郵便物認可

令和7年6月15日(日曜日)
毎月1回15日発行

発行所
全国農業機械商業協同組合連合会
〒101-0025
東京都千代田区神田佐久間町2の6
森芳ビル4階 電話03(3863)7788(代)
編集発行人 田中宏樹 FAX03(3863)7785
購読料 1ヵ月100円(送料共)
URL <http://www.zennouki.org>



コメ価格

26年産は「下落する」4割

コメ生産に係る会員アンケート 日本農業法人協会

公益社団法人日本農業法人協会が5月30日に公表した「コメ生産に係る会員アンケート(回答数188件)」によると、現在のコメ価格について、生産者の半数以上が「高すぎる」と見ていることがわかった。また、来年の価格については4割の生産者が「下落する」との見方を示した。

11・7%で、利益が増加したとの回答が合わ
せて75・5%となっ
た。

▽24年産米の販売価格と価格変動幅
24年産主食用玄米(1俵・60キロ平均・税込)の販売単価は、「2万1円~2万5000円」との回答が45・2%で最多「1万5001円~2万円」が20・7%で2番目に多かった。「2万5000円以上」との回答も24・4%あった。23年産米価格からの変動幅については、「5001円~1万円増加」が38・3%で最も多く、次いで「1円~5000円増加」が36・2%。「変わらない」は3・2%で、「低下した」はなかった。

▽生産コスト上昇も生産者の8割は3割以上利益増加
生産コストは前年比で「1・1~1・5倍未満」が38・8%。次いで「30%未満増加」が25%、「50%以上増加」が11・7%で、利益が増加したとの回答が合わせて75・5%となった。

一方、利益については、前年比で「30%未満増加」が最も多く38・8%。次いで「30%未満増加」が25%、「50%以上増加」が11・7%で、利益が増加したとの回答が合わせて75・5%となった。

▽コメ価格「現在は高すぎる」5割／「26年産は下落する」4割
24年産米の消費者購入価格については、「高すぎる価格で流通している」との回答が53・7%で最も多く、次いで「高いが適切な価格で流通している」が30・9%だった。

また、主食用玄米の販売価格は、25年産については7割以上の生産者が24年産より上昇すると見込んでおり、「30%未満上昇する」との回答が51・6%で最も多かった。しかし、26年産については、24年産比で40・9%の生産者が「下落する」との見方を示した。

▽今後5年間の作付面積「増加」が6割以上
今後5年間で作付面積を現在よりどの程度増やすかとの質問では、「10%以上増加予定」との回答が63・3%。「変わらない(変動幅10%未満)」が31・9%。「減少する」も4・8%あった。

すると見込んでおり、「30%未満上昇する」との回答が51・6%で最も多かった。しかし、26年産については、24年産比で40・9%の生産者が「下落する」との見方を示した。

効率も、精度も、自動作業の頂へ。

高精度と使いやすさで好評を得ている
ヤンマーのロボットトラクター/オートトラクターが
お客様の声にお応えしてさらに進化。
人にやさしく、作業は正確に。
省人化・高効率・高精度によって生産性を向上。
未来へ続く、強い農業へ。自動作業で切り拓きます。

SMARTPILOT 省人化 高効率 高精度

ロボットトラクター/オートトラクター
YT488R/498R/4104R/5114R

TOUGH & SMART

ヤンマーアグリ株式会社 www.yanmar.com



主食用米は大幅増／転作作物は大幅減

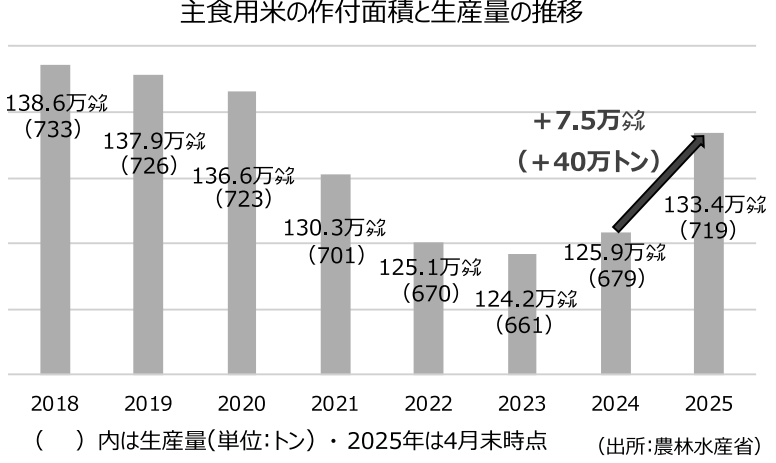
2025年産水田作付け意向調査 農水省

農林水産省の作付け意向調査によると、2025年の水田作付け面積は主食用米が大幅に増加する見通しとなった。一方、飼料用米・加工用米・麦・大豆など転作作物の多くは大幅に減少する見込みであることもわかった。主食用米の価格上昇を背景に、転作作物への助成金との比較から、主食用米に転換する農家が増えている。

主食用米の作付け面積は21年以降で最大／増加意向は全国的な動き

25年産の主食用米の作付け面積見通しは133.4万ヘクタール。前年産に比べて5万8000ヘクタール増加し、21年以降の5年間で最大の生産面積となる。農林水産省が5月23日に公表した「4月末時点の水田における作付け意向調査(25年産第2回中間的取組状況)」で明らかとなった。

さらに、25年産米については、飼料用米の作付け面積は1万7000ヘクタールと前年産比で1万3000ヘクタール減少する見込みとなったが、飼料用米の購入入札が中止と



2025年産水田作物の作付け見通し (単位:万ヘクタール)		
	作付け面積	前年産比
飼料用米	6.7	▲3.2
加工用米	4.4	▲0.6
麦	9.7	▲0.6
大豆	7.8	▲0.6
WCS用稲	5.3	▲0.3
米粉用米	0.5	▲0.1
新市場開拓用米	1.1	0.0
①主食用米	131.7	5.8
②備蓄米	1.7	▲1.3
食用米計 (①+②)	133.4	—

(出所:農林水産省)

産の前年比18万ヘクタール増を大幅に超え、主食用米の生産量調査開始以来最大となる見込み。

一方、飼料用米・加工用米・麦・大豆など転作作物の作付け面積は、新市場開拓用米輸出用米等を除き大幅に減少した。飼料用米は前年産比3万2000ヘクタール減少の6万7000ヘクタールで、増加0、前年並み3府県、減少43道府県。減少幅が最も大きかった。次に減少幅が大きかったのは加工用米・麦・大豆で、いずれも同6000ヘクタール減少した。加工用米の作付け面積は4万4000ヘクタールで、増加1道府県、前年並み4府県、減少37道府県。この他、WCS用稲が同3000ヘクタール減少の5万3000ヘクタール、米粉用米が同1000ヘクタール減少の5000ヘクタール、唯一前年並みだった新市場開拓用米が1万1000ヘクタールだった。

主食用米の価格上昇の煽りを受け、国産増加を目指す作物が軒並み大幅に落ち込む見込みとなった。

法人割合が毎年上昇

集落営農実態調査結果

集落営農に占める法人の割合が毎年上昇している。農林水産省が行った集落営農実態調査(2025年2月1日現在)によると、集落営農数は1万3952で前年から46(0.3%)減少したが、このうち、法人数は5852と前年から104(1.8%)増加したため、法人割合は前年から0.8%上昇し、41.9%となった。集落営農数は2020年以降減り続けているが、法人数は増加傾向にある。

集落営農数を地域別にみると、東北が3151と最も多く、次いで北陸2255、九州2161。法人は、北陸が1319と最も多く、次いで東北1145、中国939と続き、集落営農に占める法人の割合は、北陸が58.5%、次いで中国47.1%、東海44.4%。一方、非法人は東北が最も多く2006、次いで九州1337、近畿1218の順だった。

短波

事務局体制変更のお知らせ
長野商組新事務理事 金澤孝依知氏

2025年4月に発生した

農作業死傷事故は40件

《農水省》

農業機械作業に係る死傷事故は26件

4月は9件の死亡事故を含む40件の死傷事故が報告された。このうち、耕うんや草刈りなどの作業を行う圃場とは異なる場所が発生した事故が13件あった。具体的には、倉庫などでの作業機の取付・取外しや荷物の昇降作業、トラクターへの機械やトラクターへの機械等の搭載作業などで、2名が死亡している。重量物の取扱いや高所作業が多い農業は、圃場外も危険が多い。日頃の慣れで忘れがちだが、身近に潜んだ危険に気づくことが安全対策の第一歩となる。

7月のワンポイント
近年、熱中症により、重傷者の取扱いや高所作業が多い農業は、圃場外も危険が多い。日頃の慣れで忘れがちだが、身近に潜んだ危険に気づくことが安全対策の第一歩となる。



組合行事予定
通常総会
7月23日(水)
秋田商組通常総会
7月26日(木)
6月27日(金)

【資材展示会】
6月26日(木)
岐阜商組資材展示会
6月27日(金)

【中古農機フェア】
7月11~12日(金土)
兵庫県中古農機フェア
(会場:朝来市イオン和山第4・5駐車場)
7月11日(金)
広島県中古農機フェア
(会場:JA西日本営業技術センター)
7月17~18日(木金)
福島県中古農機フェア
(会場:プラント5駐車場)



ついに備蓄米が店頭で約2週間。農林水産省は随意契約による政府備蓄米が6月12日までに、沖縄県を除く46都道府県3731店舗で販売が開始されている。米と新米を同量ずつ買ったが、価格は古米が830文、新米が660文だったと僧侶が日記に書き残している。清水克行氏の著書『大

コメ協奏曲

量が増えるからではないかと推測している。室町時代は飢饉が頻発した時代。味より量を重視して価格が決まっていたとしても不思議ではない。

ところで、今回の備蓄米放出は価格高騰を定着。人々は結びつき

を受けた緊急対策として「うだ。価格は税抜200円と新米の半値以下。味や匂いがどうこうという声があるが、そもそも古米。緊急事態としては十分だろう。進次郎米の大放出は、高止まりしている新米価格にも影響を与えそうだが、室町時代は古米が新米より高かったようだ。1538年、京都の相国寺が古米と新米を同量ずつ買ったが、価格は古米が830文、新米が660文だったと僧侶が日記に書き残している。清水克行氏の著書『大

を強め、共同体は社会の基盤になった。国は農地集積・担い手への集約を推し進めるが、集積が進んでいる地域は限られ、担い手も高齢化が進んでいる。農水省の分析では、10年後に耕作放棄地になる農地は6割にも及ぶ。今年は米の作付け面積が昨年より増やす農家が全国的に増えそうだが、その分、国産増加を掲げる麦、大豆、飼料用米は大きく減る見込みだ。一時的に米が増えたとしても、食糧危機は改善しない。今回の措置で備蓄米

は大量に減る。1年以内の買戻しルールもなくなった。数年後に緊急事態が起きた時、新米でも古米でも、ばら撒けるだけの量があるだろうか。それにしても、3月に放出した入札による備蓄米がまだ店頭には並ばないことを考えると、随意契約は破格のスピードだ。JAや大手米卸は「流通が確保できない」「精米できない」「袋がない」と言っていたが、随意契約でも精米はするし袋もある。今の状況をどう説明するのだろうか。

農地6割受け手不在の恐れ

高齢・規模縮小で

地域計画分析 農水省

農林水産省は3月末を期限に提出された地域計画を分析・検証し、その結果を6月4日に公表した。それによると、10年後の受け手を確保できない恐れのある農地が最大で6割に及ぶ恐れがあることが判明した。4月の速報値から2倍近く増加した。地域計画では受け手を確保できなくても、実際には高齢で将来的な農地管理が難しいと思われるケースなどが多くあった。

▽10年後の受け手不在農地は36% 同省は4月、今年3月末までに地域計画が策定された全国1613市町村1万8633地区の分析結果を公表した際には、10年後の受け手が確保できない農地を33%としていた。しかし今回、改めて2月末までに策定された466市町村4643地区、面積にして104万ヘクタールを分析した結果では、10年後の受け手が確保できない農地が36・5%（38万ヘクタール）に上った。

▽地域計画では受け手確保も…実態は「高齢」「規模縮小」で23%は10年後が不透明 一方、10年後の受け手を確保できているとする66万ヘクタールを分析したところ、①「現時点で一定年齢以上の農業者が位置づけられている農地」が約15万ヘクタール（14・7%）、②「規模縮小などの意向のある農地」が約9万ヘクタール（8・4%）あり、この2つをあわせると、10年後に受け手がいない可能性が高く、将来利用されない恐れのある農地が23・1%あることが判明した。この23・1%と、将来の受け手が確保できない農地36・5%を合わせると59・6%となり、実際には6割の農地が将来耕作放棄地になり得る。

将来の受け手がいない農地についての要因分析では、①既存の担い手の引き受けに限界があり、担い手不足となっている、②10年後の計画を策定したため、地域内に受け手が少なく受け手を位置づけることができない、③基盤整備が行われず農地が分散しているため、受け手を位置づけることができない、④農地所有者が不在村のため受け手が検討できない、などが挙げられた。

また、10年後の農地集約状況の分析結果では、「集約が進む見通しの地区」は11%にとどまり、一方で、「ほぼ現状維持の地区」が45%、「農地の受け手がいない地区」が43%に上った。集約状況を地域別にみると、集約が進む見通しがある地区の割合は、北海道52%、東海19%、近畿18%、九州7%、関東4%で、将来的にも北海道に大きく偏る可能性が示された。

◆2024年度担い手への農地集積率は61・5%◆ 農林水産省の取り組みによると、2024年度の担い手への農地集積率は全体で61・5%。前年から1・1ポイント増、面積としては3・4万ヘクタール増加し、263万ヘクタールとなった。また、13年からの増加分のうち、農地バンクによる集積面積は約22・5万ヘクタールで、全体の約5割を占める。全体の集積率は6割を超えているものの、平均値を超えた都道府県は10道府県のみ。4割未満が20道府県と、北海道（93%）が平均値を底上げしている状況に変化は見られなかった。

食料システム法成立

省 農水 コストを考慮した価格交渉を「努力義務」として明確化

食料を持続的に生産・供給するため農産物・食品の価格に合理的なコストを反映することを関係者の「努力義務」とする食料システム法が6月11日の参議院本会議で可決、成立した。来月4月の施行を見込んでいる。

同法には、合理的な費用を考慮した価格形成を行うために農林水産省が規制などを行うことができる制度と、国産原材料の活用や環境負荷低減など食品の付加価値を促進するための制度の2つが措置されている。コストを

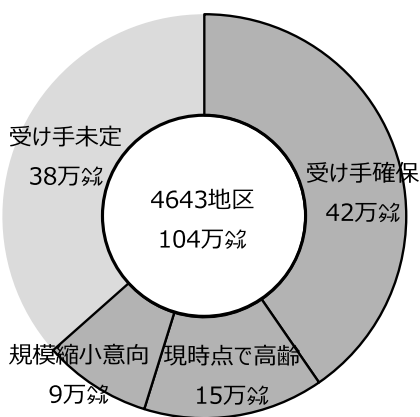
販売価格に転嫁することとは農業の持続性の確保に重要だが、同時に環境負荷低減などの取り組みも進めて消費者の理解と支持を得ることが重要との考えから2本柱とした。適正な価格形成のための措置として、農林

水産大臣は食品の取引実態調査を行う。また、全国の地方農政局に不当と思われる販売など扱いに対する通報・相談窓口や専門職員（Gメン）を全国で20名程度配置する。

また、価格は売り手と買い手の当事者で決めるものだが、双方にコストを考慮した価格交渉を行うよう「努力義務」を明確化した。その取り組みが不十分と判断された場合には農相が指導・助言を行うが、改善が見られない場合には勧告と会社名の公表に加え、公正取引委員会に通知することができる。

さらに、農相は品目を指定し、生産者、流通業者などで構成するコスト指標を作成する団体を認証する。団体はコスト指標を公表し、コスト指標の変動をもとに価格交渉が行える環境を整備する。同省は2023年8月に適正な価格形成に関する協議会を設置し、生産者から消費者までの関係者が一堂に介して価格形成の在り方を議論してきた。今後は来月4月の法施行に向けて、コスト指標の作成などを進めていく。

10年後の受け手の確保状況



地域計画では受け手が確保できている農地66万ヘクタール
↓
〈実際には24万ヘクタールが不透明〉
現時点で既に高齢農家15万ヘクタール
規模縮小意向の農家9万ヘクタール

(出所:農林水産省)

食と農と大地のソリューションカンパニー ISEKI

すなえ PRJ8

規模拡大を目指す、すべてのプロ生産者へ。

PRJ8 シリーズ (8条植)

100 ISEKI ANNIVERSARY SINCE 1926

ISEKI 井関農機株式会社

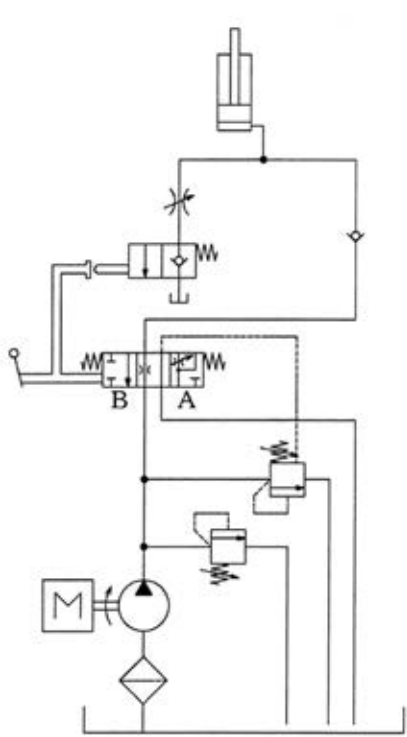
問題3 下図は、油圧昇降装置の回路図である。本回路図に関する文中の①～⑩に当てはまる最も適切な語句を下記の【語群】からそれぞれ一つずつ選び、解答欄に記号で答えなさい。ただし、同じ記号を重複して使用してはならない。

油圧昇降レバーを操作しない中立状態では、(①)を経て(②)から送られてきたオイルは(③)を開きタンクに戻る。(④)内のオイルは(⑤)が閉じて流れないため、作業機は一定の高さを保持する。

作業機を上昇させるには、油圧昇降レバーを操作して(⑥)を(⑦)に切り換えると、パイロット圧によって(③)が閉じ、オイルは(⑤)が開いて(④)に送られて、作業機を上昇させる。

作業機を下降させるには、油圧昇降レバーを操作して(⑥)を(⑧)に切り換えると、(④)内のオイルは作業機の自重によってタンクに流れ、作業機が下降するときの下降速度を調整するには、(⑨)を使用する。

また、(⑩)は、回路の圧力が異常に高くなった場合、低圧側にオイルを逃がして油圧機器の破損を防止する役目を果たす。



【語群】	
記号	語句
ア	フィルタ
イ	油圧モータ
ウ	油圧ポンプ
エ	リリーフ弁
オ	チェック弁
カ	流動調整弁
キ	単動型油圧シリンダ
ク	複動型油圧シリンダ
ケ	A
コ	B
サ	アンロードリリーフ弁
シ	4 ポート 3 位置方向制御弁
ス	2 ポート 3 位置方向制御弁
セ	分流弁
ソ	減圧弁

問題4 3気筒ディーゼルエンジン搭載のトラクタにおいて、次の【整備作業】を行ったとき、下記の【整備標準時間表】を基に整備時間数と整備料金を計算し、解答欄に数値で答えなさい。ただし、整備料金は1時間当たりの技術料を6,000円として計算し、消費税は含めないものとする。また、各部品の価格は、【部品価格表】によること。

- 【整備作業】
- ・エンジンを車体から分離し、クラッチディスクを交換する。
 - ・3気筒ともピストンリングを交換する。
 - ・同時に3気筒とも吸・排気バルブを交換する。
 - ・エンジンを本体に組み付ける。

【整備標準時間表】		
作業項目	補助項目	標準時間 (単位：時間)
エンジン脱着	① エンジンの分離と組付け	4.5
クラッチディスク交換	② クラッチディスクの交換 (①を含む)	5.0
ピストンリング交換	③ シリンダヘッドの脱着 (シリンダヘッドガスケットの交換を含む)	3.7
	④ 1気筒目(③を含む)	5.0
	⑤ 追加1気筒当たり	0.5
吸・排気バルブ交換	⑥ 1気筒目(③を含む)	4.5
	⑦ 追加1気筒当たり	0.6

【部品価格表】	
部品名	価格
クラッチディスク	13,000 円
ピストンリング (3 気筒分)	20,000 円
吸・排気バルブ (3 気筒分)	14,000 円
シリンダヘッドガスケット	5,000 円

問題5 被覆アーク溶接作業法に関する文中の①～⑧に当てはまる最も適切な語句を、下記の【語群】からそれぞれ一つずつ選び、解答欄に記号で答えなさい。ただし、同一記号を重複して使用してはならない。

アーク溶接作業では、アーク光、アーク熱及び(①)が発生し、感電の危険もあるので作業者は十分な換気ができる場所で(②)のほかに呼吸用保護具(防じんマスク)、革製の前掛け、保護手袋、腕カバー及び足カバー等の保護具を用いる必要がある。作業手順としては、(③)を接地金具やクリップを使用して、鉄製の作業台又は溶接母材に確実に接続する。次に、溶接棒の電源を入れ、溶接棒の直径と(④)に合わせて(⑤)を調節し、ホルダに溶接棒を挟む。溶接棒の先端が母材から約10mmの所まで近付け、(②)で顔面を保護した後、アークを発生させ、溶接棒の先端と母材の間隔を適切に保ちながら、溶融した母材の上に(⑥)を置いていく。

なお、被覆アーク溶接法におけるアークの発生方法としては、溶接棒を母材に対して垂直に保ち、溶接棒先端で母材表面を軽くたたいて通電させてその反動で溶接棒を上げ、溶接棒先端と母材の間隔を2～3mmに保ちアークを発生させる(⑦)法と、マッチを擦るように溶接棒の先端で母材表面を軽くこすって通電させる(⑧)法とがある。

【語群】	
記号	語句
ア	ホルダ
イ	タッピング
ウ	母材
エ	溶接電圧
オ	アースケーブル
カ	母材の重量
キ	溶接電流
ク	フラックス
ケ	ビード
コ	ハンドシールド
サ	ブラッシング
シ	アーク
ス	母材の板厚
セ	はんだ
ソ	溶接ヒューム

令和 6 年度(後期) 技能検定 実技試験正解
農業機械整備／農業機械整備作業【1 級】

問題 番号	正 解									
1										
	①	②	③	④	⑤					
	エ	ア	エ	ア	ア					
2										
	①	②	③	④	⑤					
	オ	エ	サ	キ	ケ					
3										
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
	ア	ウ	サ	キ	オ	シ	ケ	コ	カ	エ
4										
	整備時間数					整備料金				
	13.0 時間					130,000 円				
	※整備時間数は、13 時間でも可。									
5	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧		
	ソ	コ	オ	ス	キ	ケ	イ	サ		

令和6年度技能検定

1級 農業機械整備（農業機械整備作業）
実技試験（計画立案等作業試験）問題

中央職業能力開発協会

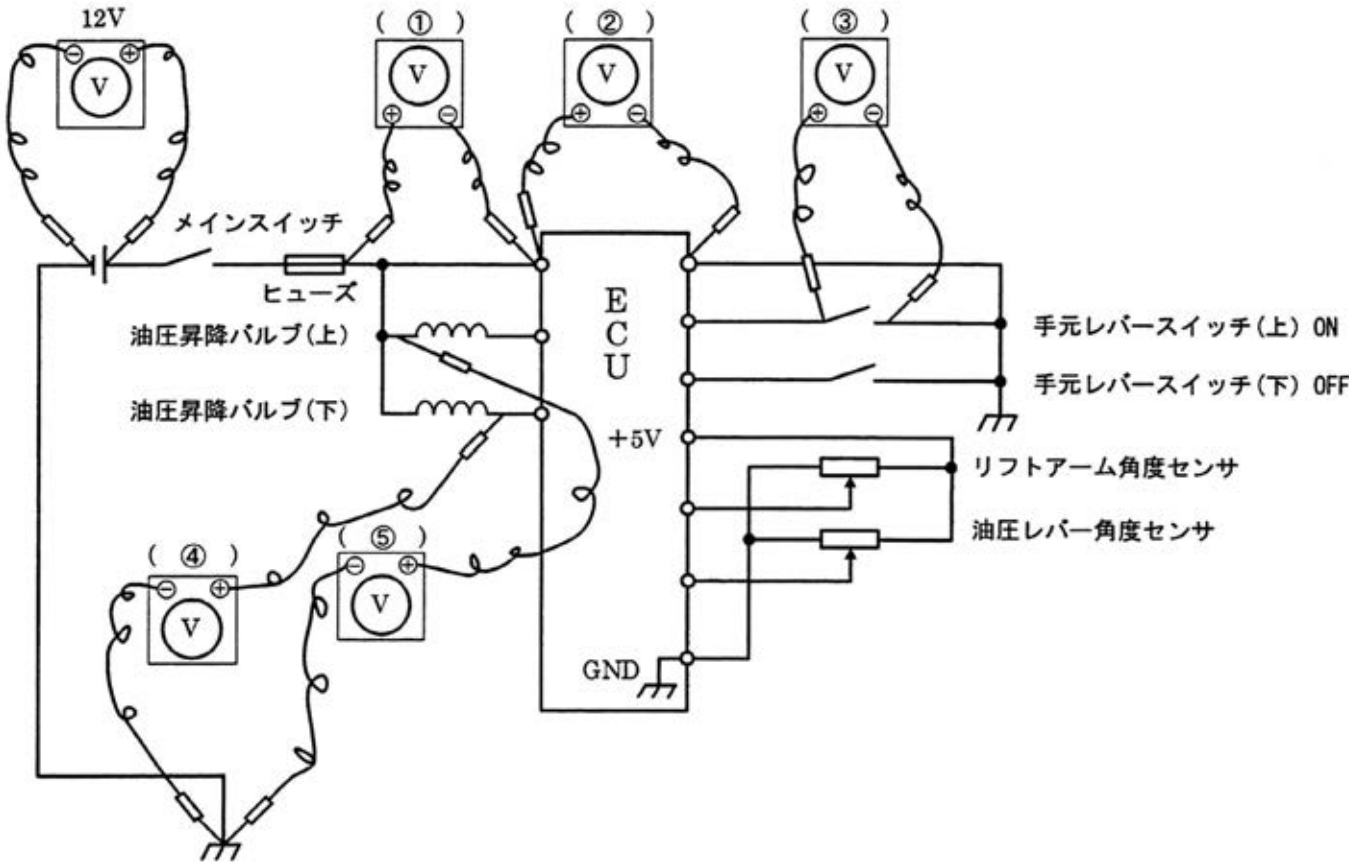
職業能力開発促進法に基づく令和6年度の農業機械整備技能検定学科試験が2月2日に実施されました。今後の参考に資するため、中央職業能力開発協会の許諾を得て、1級実技試験問題を掲載します。

〔無断転載複製禁止〕試験時間は1時間。

検定制度概要：『技能検定は「働く人々の有する技能を一定の基準により検定し、国として証明する国家検定制度」です。技能検定の合格者には合格証書が公布され、合格者は技能士と称することができます』

問題1 下図は、トラクタの油圧昇降装置の電気回路図である。メインスイッチをONにして、手元レバースイッチを「上げ操作」したときに、デジタルテスタを使い、各部位の電圧を①～⑤の順番で測定した。①～⑤のデジタルテスタが示す測定値として、最も適切なものを下記の【語群】からそれぞれ一つずつ選び、解答欄に記号で答えなさい。ただし、同一記号を重複して使用してよいこととする。

なお、油圧昇降回路は正常であり、また、導線の抵抗は考慮しないものとする。



【語群】

記号	測定値
ア	12V
イ	-12V
ウ	24V
エ	0V
オ	5V

問題2 次の①～⑤は、トラクタにおいて発生した故障内容である。それぞれの故障原因として最も適切なものを、下記の【語群】から一つずつ選び、解答欄に記号で答えなさい。ただし、同一記号を重複して使用してはならない。

【故障内容】

- ① 油圧操作レバーを「下げ」にしても、作業機が下がらない。
② エンジンが掛かっている状態で、充電警告灯が点灯する。
③ スタータは勢いよくエンジンを回転させるが、エンジンが始動しない。
④ クラッチペダルを踏んでも、走行動力が切れず、車体が動いてしまう。
⑤ 変速ギヤが自然に外れてしまう(抜けてしまう)。

【語群】

記号	故障原因
ア	クラッチペダルの遊びがないこと
イ	充電警告灯の電源側回路の抵抗が大きいこと
ウ	マグネットスイッチのコイルの断線
エ	オルタネータのブラシのしゅう動不良
オ	スプールの固着
カ	変速ギヤのバックラッシが大きいこと
キ	クラッチペダルの遊びが大きいこと
ク	油圧ポンプの焼付き
ケ	シフトのデテント(位置決め)スプリングの衰損
コ	スタータのブラシの摩耗
サ	エンジンストップソレノイドの誤作動

購 買 情 報

東日興産

適合機種一覧

※仕様異なるものは機種の横に〔特殊〕(U20-3専用)と記載しています。
※仕様異なる場合がありますので号機、製造番号もお伝えください。
※上記は一部です。記載がない機種もお気軽にお問い合わせください。

HT-15	2tクラス以下のショベル・コンボ 適合機種【一部】				
ヤンマー	VIO15-1	VIO15-2	B17-2	YB121	VIO17〔特殊〕
クボタ	RX153S	U17	U17-5	U17-3a	
日立	EX12-2	ZX15U-3	SH18J		
三菱・CAT	O17CR	301,7CR	301,5CR〔特殊〕		
コマツ	PC07-2	PC10MR-2	PC15MR〔特殊〕	PC18MR〔特殊〕	
コベルコ	SK015	SK17SR-5	SK17SR-3〔特殊〕	SK17SR-6〔特殊〕	
石川島	IS14GX-2	IS18J	IS20Z	IS9UX-3〔特殊〕	
住友					

HT-20	3tクラス以下のショベル・コンボ 適合機種【一部】				
ヤンマー	VIO20-1	VIO20-2	VIO20-3	VIO20-6	B20U
クボタ	K025	RX302	RX203/205 (U20-3専用)	U20-3 (U20-3専用)	K022 (U20-3専用)
日立	EX20U-3	EX35U	ZX20U	ZX35U-3	
三菱・CAT	020CR (U20-3専用)	020SR (U20-3専用)	020ESR (U20-3専用)		
コマツ	PC12UU	PC20MR			
コベルコ	SK20SR-2	SK20SR-5	SK20SR-6	SK25SR-2	
石川島	IS20S	IS25G	IS28J		
住友					

HT-30	4tクラス以下のショベル・コンボ 適合機種【一部】				
ヤンマー	VIO27	VIO30	VIO40	B30U	
クボタ	KX027	RX403	RX405	U30-5	U30-6
日立	ZX30U-5A	ZX30U-5B	EX30U	EX33U	
三菱・CAT	303CR	MM30CR-1	MM30CR-2		
コマツ	PC30MR-1	PC30MR-3	PC30MR-5	PC38UU-5	PC38UU-6
コベルコ	SK30SR	SK35SR	SK38UR-6		
石川島	IS30NX	IS35VX	IS38UJ	IS40Z	
住友	SH30UJ				

HT-40	3.5～5.5tクラス以下のショベル・コンボ 適合機種【一部】				
ヤンマー	B6	B50-1	VIO40	VIO55	
クボタ	K045	RX506	U40	U55-5	U55-6
日立	EX40-2	EX50U	ZX40	ZX55UR	
三菱・CAT	MM45B	MXR55	305CR		
コマツ	PC40	PC55MR			
コベルコ	SK45SR	SK55SR			
石川島	IS40JX	IS45VX	IS50G	IS60V4	
住友	SH65U				

HT-60	5.5～9.0tクラス以下のショベル・コンボ 適合機種【一部】				
ヤンマー	B7Z	VIO70	VIO80		
クボタ	K75US-3	KH60	KX60	KX75UR	
日立	EX60	EX75UR	ZX75US	ZX80LCK	
三菱・CAT	E70	308CR			
コマツ	PC60	PC75UU	PC78US	PW60-3	
コベルコ	SK60SR	SK75SR	SK80SR		
石川島	IS70Z	IS75F	IS80NX		
住友	SH75X				

在庫多数、即納可能!

業界 No.1 の
軽量化を実現!
安全でスピーディーな
抜群の操作性!!

型式	HT-15	HT-20	HT-30	HT-40	HT-60
取付ショベル重量(t)	0.7～1.9	2.0～2.5	2.5～3.5	3.5～5.5	5.5～9.0

厳しい条件のもと、安全で効率のよい作業が要求されるハンドマシン。木造家屋の解体をはじめ、あらゆる現場に最高の性能でお応えします。

疾風
HAYATE

スーパーフォーク 2点止め

TONICHI KOSAN

TONICHI KOSAN 東日興産株式会社

https://www.tonicon.co.jp

東京本社
〒154-0003 東京都世田谷区野沢3-2-18
TEL : 03-6859-1055 FAX : 03-3424-1223

札幌営業所
〒061-1111 北海道北広島市北の里3-15
TEL : 011-372-5701 FAX : 011-372-6788

仙台営業所
〒981-3117 宮城県仙台市泉区名坂字御釜田144-6
TEL : 022-371-4581 FAX : 022-371-4584

大阪営業所
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町4-1-4新なにわ越中川ビル7階
TEL : 06-7220-3901 FAX : 06-6535-8826

福岡営業所
〒811-2231 福岡県糟屋郡志免町別府東3-2-9
TEL : 092-688-9550 FAX : 092-937-3552

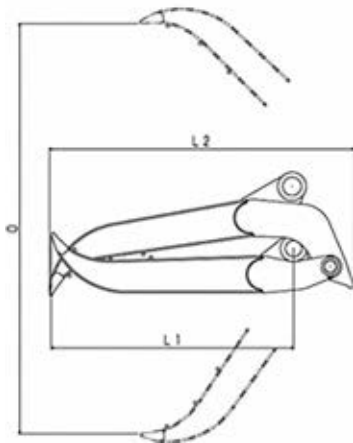
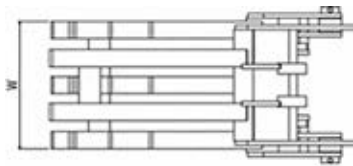
お気軽にお問い合わせください!



2025.01

SPECIFICATIONS

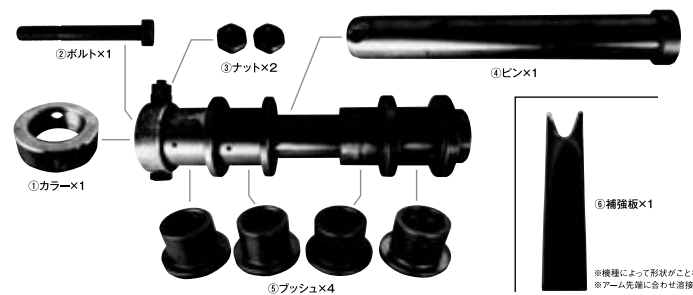
仕様諸元



型式	取付ショベル重量(t)	爪構造 / 爪幅	開口幅 O (mm)
HT-15	1.5～1.7	板 22	800
HT-20	2.0～2.5	板 22	1,040
HT-30	3.0～3.5	板 25	1,195
HT-40	4.0～5.5	板 28	1,310
HT-60	6.0～8.0	箱 60	1,700
HT-120	10.0～14.0	箱 85	2,025
HT-200	17.0～20.0	箱 110	2,460
HT-220	21.0～23.0	箱 130	2,605
HT-300	23.0～30.0	箱 150	2,830

型式	下爪幅 W (mm)	下爪長 L1 (mm)	全長 L2 (mm)	重量 (kgf)
HT-15	246	495	600	45
HT-20	326	580	735	70
HT-30	335	675	830	110
HT-40	430	755	965	150
HT-60	490	940	1,160	200
HT-120	629	1,190	1,500	360
HT-200	800	1,385	1,755	700
HT-220	902	1,470	1,865	890
HT-300	1,000	1,605	2,030	1,300

取付用部品セット付属

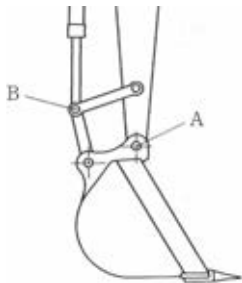


※機種によって形状が異なります。
※アーム先端に合わせ溶接下さい。

HOW TO INSTALL

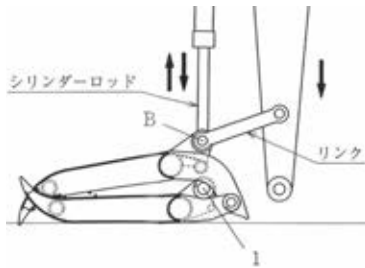
油圧ショベルへの取付方法

01



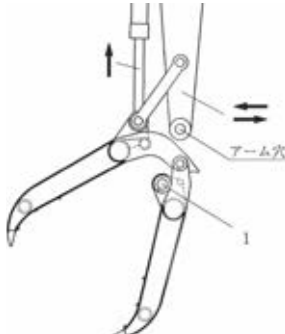
●A・Bのピンを外し、バケットを外してください。
Bのピンはフォーク取付に使います。

02



●フォークを図のように地面におき、番線を切ってください。
●フォーク1のピンを取り外して下さい。
●アームを上部より下げながらシリンダーロッドを上下させBのピンをリンク、フォークのロッド取付穴、シリンダーロッドに通して下さい。

03



●アームを静かに下げアームとシリンダーの操作により03の図のようにして、バケットシリンダーをゆっくり伸ばしたり引いたりし1の穴とアームの穴を合わせピンを差し込み、セットして下さい。

※取付品1部のピンの抜け止めボルトはWナットを使用しておりますので確実に必ず強く締めて下さい。
※爪の開閉を静かに行ない、各部での接触、キャブやブームへの当たりを確認し、異常がなければ給油を行い使用開始してください。

購 買 情 報

東洋化学商会

TOYO 強力水性クリーナー 業務用 内容量: 18L

ガソリン 農業機械の汚れを スッキリ洗浄!

農機具のガソリンな汚れに! スーパーTAC-113

キレート剤配合で安定した高い洗浄力を保ちます。頑固な油汚れに効果的なアルカリ性洗浄剤です。

大切な農業機械 ピカピカにしませんか?

【希釈割合】

かるい汚れ	30倍～50倍
普通の汚れ	10倍～20倍
ひどい汚れ	3倍～10倍
頑固な汚れ	原液～3倍

※汚れの程度にあわせて希釈してご使用ください。

【業務用】 強力水性クリーナー スーパー TAC-113 油汚れの洗浄剤

【劣安法: 非該当/ 消防法: 非危険物/ PRTR法: 非該当】

東洋化学商会

本社 〒136-0071 東京都江東区亀戸 9-37-1
TEL: 03-3685-4351 / FAX: 03-3637-5276

名古屋支店 TEL: 052-433-1168 / FAX: 052-433-1169
大阪支店 TEL: 06-6796-4433 / FAX: 06-6796-4950
広島支店 TEL: 0845-24-1220 / FAX: 0845-24-1260

TOYO TAC-722 TAC-723

ニューエースガード ジャンボ

480mlでたっぷり使える!! “ノン・ウェット”タイプ 強力金型防錆剤

TAC-722 有色 TAC-723 無色

用途: 射出成形機金型や加工/組立て待ちの部品など精密部品の長期防錆(約1年～2年)
※ただし保管状態によって防錆期間が前後します。

無色タイプ・有色タイプの2種類がございます

●有色タイプは濃色グリーンで塗布した場所がわかりやすい!
●捨て打ちで除去が可能!
※防錆前に金型の洗浄をお願いします。

有価物 非該当 PRTR法 該当

清 防 法	第4類第一石油類
注 意	逆使用不可 火気厳禁
内 容 量	480ml
入 数	30本入(10×3)
J A N	4947436102711(無色) 4947436102706(有色)

(株) 東洋化学商会 〒136-0071 東京都江東区亀戸 9-37-1
TEL: 03-3685-4351 / FAX: 03-3637-5276

名古屋支店 TEL: 052-433-1168 / FAX: 052-433-1169
大阪支店 TEL: 06-6796-4433 / FAX: 06-6796-4950
広島支店 TEL: 0845-24-1220 / FAX: 0845-24-1260

2025052

ヤマト自動車

ヤマト 世界176カ国のプロが愛用! WD-40

MUP シリーズ 多機能 防錆潤滑剤

スプレータイプは充填ガスに CO2 ガスを使用! WD-40(400ml)1本で 約400ml 潤滑の約1.5倍の容量(注1)

水濡れ後のバイオニア WD-40 金属

幅広い用途で使える WD-40 20L (1リットルタイプ)

WD-40 450ml 2way ノズル

WD-40 360ml 2way ノズル

WD-40 450ml 2way ノズル

WD-40 360ml 2way ノズル

SPECIALIST シリーズ 用途特化型のプロ仕様!

ホワイトリチウム グリース WD-3001 360ml

ディグリーサー 水性溶剤タイプ洗浄剤 WD-3002 450ml

シリコン潤滑剤 WD-3003 360ml

コンタクトクリナー 導電性 WD-3004 360ml

強力マグネットですプレー缶を簡単に保管

よく使うスプレー缶を使いやすい所へピタッ!

●缶底のストッパーでジャンボサイズのスプレー缶もしっかり保持。
●スプレー缶の他、缶コーヒーマシンやソケットも固定できます。
●ネジ固定穴付きなので、マグネットが使えない場所には、ネジで固定できます。

ネジ固定穴 径4.5mm

140mm

厚み: 11mm

JTC7358

欧州車のモールの白サビを手軽に除去 欧州車特有の白サビを

簡単綺麗に除去 GY-80ステンレス研磨パッドを併用する事で、モールに付着した頑固な白サビを更に簡単に除去できます!

GY-43 輸入車モール磨き

●商品サイズ: W34 x D34 x H97mm
●容量: 30g

GY-80 ステンレス研磨パッド

●商品サイズ: W70 x D2.5 x H50mm
●容量: 5g ●材質: ステンレス

特殊製法で作られた新開発の三層タイプ

水だけでサビ・汚れ・ガラスに付いた頑固なタロコを強力除去

手肌にやさしい 水洗いだけで汚れが落とせる

●ステンレス鋼を超極細・高密度に繊維化して作られた新開発の三層タイプ特殊ステンレスパッド。
●耐腐食性・耐熱性・耐久性・抗菌性に優れている。
●輸入車アルミモール・マフラー・エキパイ・ガラス・クロームメッキの磨き・汚れ落としに最適。
●パッドは両面使用可能で、水で簡単に洗い流し、自然乾燥させれば繰り返し使用可能。

長時間の作業でも手が疲れにくい

グリース手詰め作業 洗油による手洗作業 タイヤ交換などに

●特殊製法により、オールコートで柔らかさを実現。
●ベタツキを抑えた表面マット加工に耐油性・耐久性・グリップ力を高めた、塩化ビニル樹脂・ポリウレタン・ニトリルゴムの三層コーティング。

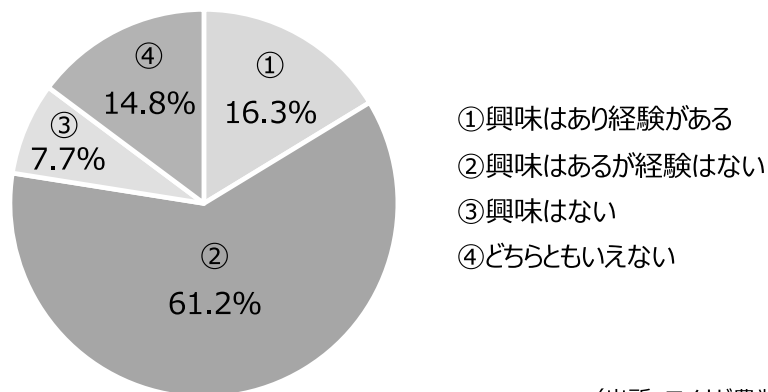
A-204-M/L/2L

ソフキャッチプラスハイブリッドブラック

●材質: 手袋(ナイロン100%)、コーティング部(塩化ビニル樹脂・ポリウレタン・ニトリルゴム)
●全長: 約27cm (Lサイズ) ●ケース入数: 120双

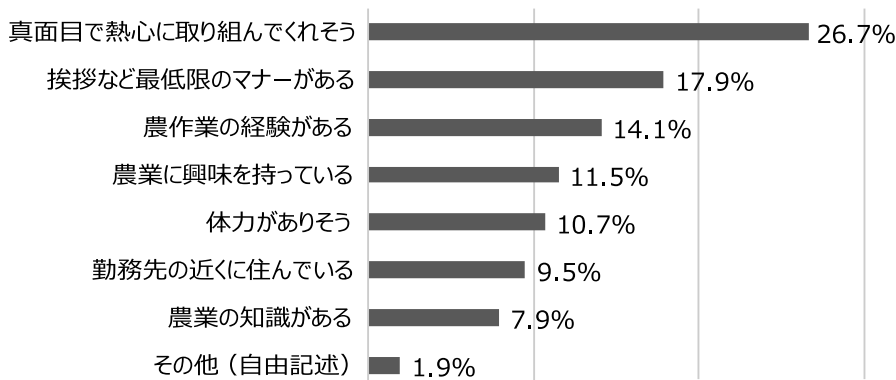
SIZE M・L・2L

グラフ1. 農作業アルバイトに対する関心度



(出所: マイナビ農業)

グラフ2. 農家がバイト採用する際に大切にしていること



(出所: マイナビ農業)

▼「農業バイトに興味あり」77%

▼農家は「経験よりも意欲やマナー」を重視

農業アルバイトに関する現状と意識調査

マイナビ農業

農業従事者の減少や高齢化が進み、人手不足で悩む現場からはアルバイトでもいいから手伝ってほしいという声があることから、(株)マイナビが農業アルバイトに関する現状と意識調査を実施した。

▽農業バイトに興味あり77%・経験者は16%
農業バイトに対し

て、消費者の77・5%が「興味がある」(興味があり経験がある10%、興味はあるが経験はない19・4%)と回答した。ただ、実際にアルバイト経験があるとの回答は16・3%だった。また、バイト経験がない理由には「体力に自信がない」(20・3%)、「周りに農家がおらず、縁遠い印象がある」(19・5%)、「農業経験がなく、仕事が務まるか自信がない」(19・4%)、「どうやって仕事を探せばよいか分からない」(15・5%)、「農業アルバイトの仕事のイメージがつかない」(14・4%)などが挙げられた。

▽農家の6割近くがアルバイトを雇用・ボランティアの活用もアルバイト雇用については、「アルバイト雇用をしている」が57・7%、「援農ボランティアなど、賃金が発生しない形で依頼している」が14・7%。収穫体験や援農ボランティアは、農業を身近に感じられる機会として特に都市部を中心に認知が広がっている。収穫した農作物をお土産として持ち帰れるケースもあり、アルバイトよりハードルが低いようだ。

▽農家の6割近くがアルバイトを雇用・ボランティアの活用もアルバイト雇用については、「アルバイト雇用をしている」が57・7%、「援農ボランティアなど、賃金が発生しない形で依頼している」が14・7%。収穫体験や援農ボランティアは、農業を身近に感じられる機会として特に都市部を中心に認知が広がっている。収穫した農作物をお土産として持ち帰れるケースもあり、アルバイトよりハードルが低いようだ。

▽農家バイトは5〜6月がピーク
農家がアルバイトを募集する時期は5月が12・2%で最も多く、以降9月(11・3%)、6月(11・2%)と続いた。時給は各地域の最低賃金に準じるケースが31・3%で最も多かったが、高時給もあり、1300円以上が15・6%、1500円以上が3・5%あった。

農家が重視するポイントは「真面目で熱心に取り組んでくれそう」(26・7%)が最多。次いで、「挨拶などの最低限のマナーがある」「農業の経験がある」と続いている。経験より取り組む姿勢や人柄を重視している傾向がみられた。

▽農家が重視するのは経験よりも「意欲」「マナー」
アルバイト採用時に

▽農家が重視するのは経験よりも「意欲」「マナー」
アルバイト採用時に

▽農家の声
・援農ボランティアのサイトで募集すると、すぐに集まる。雇用には困っていない(東京都・個人農家)
・子連れOKにしているのも、レジャー感覚で来てくれると思う(神奈川県・観光農園経営)

▽調査概要
【調査概要】
2025年3月1日〜3月31日
〈調査対象〉
「マイナビ農業」を利用する農家・消費者
〈調査方法〉
マイナビ農業編集部が農業アルバイトに関する現状と意識について、農家と消費者それぞれに質問を設定。択一及び複数選択で回答(アンケート方法)
WEBアンケート
〈有効回答数〉
農家697名・消費者1936名



いつでもどこからでもご参加いただけるバーチャル展示会

クボタの「農フェス!」開催中

開催期間 2025年6月2日(月)～9月30日(火)

今まで知らなかった商品に出会うことができる「農フェス! 2025 夏秋」。
おすすめの商品情報をはじめ、期間限定のグッズショップやプレゼントキャンペーンなど気になるコンテンツが盛りだくさんです。この機会にぜひお楽しみください!

新商品コーナー

クボタの2025年新商品を一挙ご紹介!

グッズショップ

期間限定グッズショップがオープン!

作物別商品コーナー

栽培する作物にあったおすすめの商品に出会える!

GSコーナー

クボタのGSシリーズで「まっすぐ」。プレゼントキャンペーンも実施中!

トピックス

クボタの気になる商品の取材記事や新たな取り組みなどをご紹介します!

詳しくはこちらのQRコードから



※QRコードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です。

主催：株式会社クボタ